

RISPETTIAMO CERTAMENTE LE AZIENDE STRANIERE CHE OPERANO IN ITALIA,
MA NOI ITALIANI, SIAMO RIUSCITI A CREARE UNA RIVOLUZIONARIA NOVITÀ E,
CON IL VOSTRO AIUTO, PORTEREMO L'INNOVAZIONE ITALIANA NEL MONDO.
SCEGLI MADE IN ITALY: LA SALDATRICE PRIMA MULTI 200.

PRIMA MULTI 200 PERMETTE DI RIPARARE
CON GLI STESSI METODI DI SALDATURA
DELLE CASE AUTOMOBILISTICHE.

PRIMA multi 200

**SALDATRICE INVERTER-SINERGICA-ARCO PULSATO
-DOPPIO PULSATO-TIG-ELETTRODO
CON TECNOLOGIA DIGITALE,
IL PIÙ ALTO LIVELLO IMPIEGATO
NEL CAMPO DELLA SALDATURA.**

**TECNOLOGIA E PRATICITÀ,
IN UNA UNICA POSTAZIONE
CHE PERMETTE DI LAVORARE CON
5 PROCESSI DI SALDATURA DIVERSI:
MIG-MAG: (1)ACCIAIO,
(2)BRAZING, (3) ALLUMINIO
TIG (4): MANUALE/PULSATO/SPOT
MMA (5): ELETTRODO**

**SISTEMA BREVETTATO
PER TIG: PUNTATURA
E SALDATURA
TIPO LASER**





Torcia TIG con puntale DRT per saldatura a punti di lamiera di acciaio.



Punti di saldatura con TIG su lamiera sovrapposte e prova di strappo.



Dimostrazione estetica di saldatura TIG TIPO LASER.



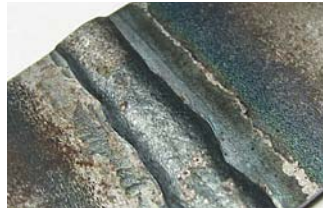
Saldatura TIG TIPO LASER su lamiera sovrapposte spessore mm 0,8.



Prova di strappo di saldatura TIPO LASER.



Saldatura MAG di lamiera di acciaio spessore mm 0,8 in testa a testa.



Penetrazione con saldatura MAG di lamiera di acciaio spessore mm 0,8 in testa a testa.



Saldatura MIG ad arco pulsato di lamiera di alluminio spessore mm 0,8 in testa a testa.

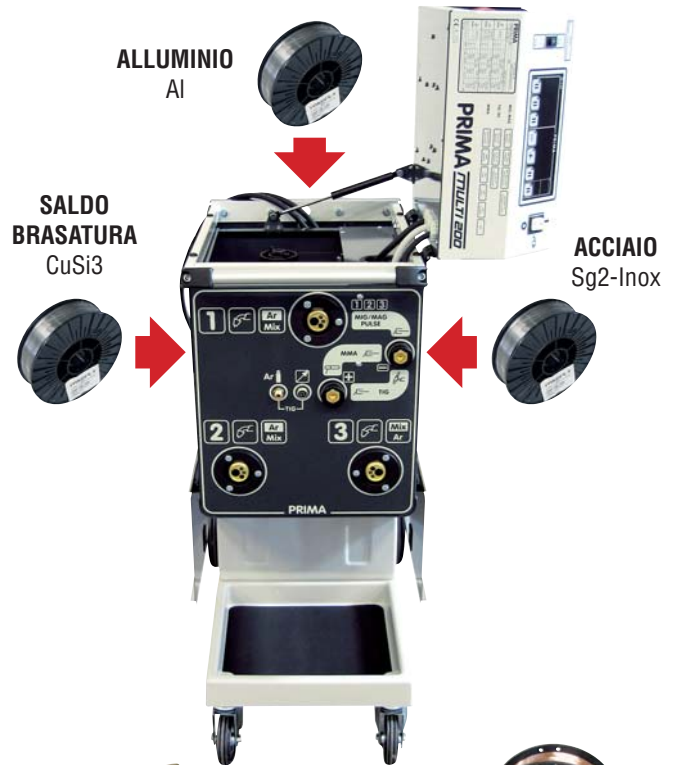


Penetrazione con saldatura MIG ad arco pulsato di lamiera di alluminio spessore mm 0,8 in testa a testa.



Saldobrasatura MIG con filo CuSi3 di lamiera di acciaio spessore mm 0,8 in testa a testa.

Prima Multi 200, saldatrice MIG/MAG, MMA, TIG DC, sinergica ad arco pulsato con tecnologia ad inverter. Display digital sensor, visualizza icone e valori. PLC power line control. Programmi: MIG/MAG, manuale/sinergico / pulsato / full automatic levels. Programmi: TIG DC, manuale / sinergico / pulsato / full automatic levels. Programma: MMA manuale. Con i programmi sinergici si impostano solamente, tipo, spessore del materiale e diametro del filo. Motore trainafilo con encoder per mantenere costante la velocità del filo. La macchina utilizza tre torce Mig/Mag, per l'acciaio (Sg2-Inox), per l'alluminio (Al) per saldo-brasatura (CuSi3), una torcia Tig e una pinza per Mma. Comparto posteriore per due bombole di tipo medio o grande, una di gas Mix (miscela) e una di gas Argon. Tre aspi per bobine da 5 Kg (ø 200 mm). Supporto pensile porta torce.



PRIMA
multi 200
è disponibile presso i migliori rivenditori



Display Digital Sensor



DRT Distanziale rapido per puntatura



PRIMAFIL TI 6 - TI 8 - AS 1 - AM 1 - AB 1 RS 8/2 - RS 8/5



TOT 2030 - Torcia



TOT 2040 - Torcia



Maschera EVOLUTION PLUS



PRIMATEX 130 - Telo protettivo