

# PRIMA

## Punto Star 1230-1345

**Puntatrice portatile con tecnologia a inverter.** (I)  
**Sistema inverter brevettato a frequenza variabile.**  
**Pinza di saldatura con trasformatore incorporato.**  
**Raffreddamento a liquido della pinza e dei bracci di saldatura.**  
**Alimentazione trifase.**  
**Elevata capacità di saldatura.**  
**Notevole forza agli elettrodi.**  
**Saldatura con regolazione a corrente costante.**  
**Bracci di saldatura in carbonio.**  
**Carter in carbonio.**

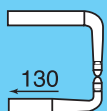
**Spot welding machine with inverter technology.** (UK)  
**Patented inverter system with variable frequency.**  
**Spot welding gun with transformer on board.**  
**Water cooling system, gun, arms, electrode.**  
**Three phase power supply.**  
**Great welding power.**  
**Big electrode force.**  
**Welding with constant current regulation.**  
**Welding arms of carbon.**  
**Carbon carter.**

**Pointeuse portative à technologie Inverter.** (F)  
**Système inverter breveté à fréquence variable.**  
**Pince de soudage avec transformateur incorporé.**  
**Reffroidissement liquide de la pince et des bras de soudage.**  
**Alimentation triphasé.**  
**Capacité de soudage élevée.**  
**Force de serrage aux électrodes importante.**  
**Soudage avec réglage du courant constant.**  
**Bras de soudage en carbone.**  
**Carter en carbone.**

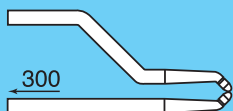
**Tragbare Schweisspunkt Maschine** (D)  
**mit technologischem Wechselrichter.**  
**Wechselrichter mit patentiertem System**  
**und veraenderlicher Frequenz.**  
**Schweissklemme mit Transformator.**  
**Fluessigkeitsgekuehlte Klemme und Arm Schweißen.**  
**Drei Phasen.**  
**Hochleistungs Schweißen.**  
**Signifikante Elektrodenkraft.**  
**Schweißen mit einstellbarem Kostantstrom.**  
**Schweiss-Arme in Kohlenstoff.**  
**Oelwanne aus Kohlenstoff .**

**Soldadura de puntos portatil con tecnologia inverter.** (E)  
**Sistema inverter patentado a frecuencia variable.**  
**Pinza de soldadura con transformador incorporado.**  
**Refrigeracion liquida dl la pinza y de los brazos ei soldadura.**  
**Alimentacion trifasica.**  
**Elevada capacidad de soldadura.**  
**Notable fuerza en los eletrodos.**  
**Soldadura con regulacion a corriente constante.**  
**Brazos de soldadura en carbono.**  
**Carter en carbono.**

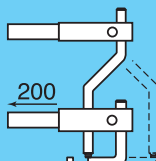




**B13** cod 9001-04-64  
**B201** cod 9003-01-07



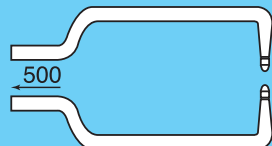
**B2** cod 9001-04-66  
**B208** cod 9003-01-15



**B4** cod 9001-04-68  
**B204** cod 9003-01-10



**B11** cod 9006-01-02  
**B206** cod 9003-01-12

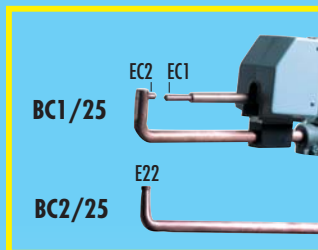


**B12** cod 9006-01-03  
**B207** cod 9003-01-13

**DPC/25  
PINZA A "C"**

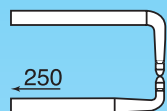
**PUNTO STAR 1345**

	daN							
	140	210	280	350	420	455	490	560
<b>120</b>	140	210	280	350	420	<b>455</b>	490	560
<b>260</b>	80	120	160	200	240	<b>260</b>	280	320
<b>400</b>	56	84	112	140	168	<b>182</b>	196	224
<b>500</b>	48	72	96	120	144	<b>156</b>	168	192

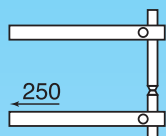


**DPC/25:** cod 9002-01-20  
**BC1/25:** cod 9002-01-21  
**BC2/25:** cod 9002-01-22  
**EC1:** cod 9006-72-03  
**EC2:** cod 9006-72-04  
**E22:** cod 9001-04-99

• BRACCI SPECIALI • SPECIAL ARMS • SPEZIELLE ELEKTRODENARME • BRASE SPECIAUX • BRAZOS ESPECIAL



**B1** cod 9001-04-65  
**B202** cod 9003-01-08



**B10** cod 9006-01-01  
**B210** cod 9003-01-16

• Elettrodi • Electrodes • Elektroden • Électrodes • Electrodoos



**E 20** cod 9001-04-95  
**E 37** cod 9002-01-37



**E 22** cod 9001-04-99



**E 24** cod 9001-04-97



**E 36** cod 9001-07-29



**E 38/6** cod 9002-01-40



**E 38/8** cod 9002-01-38

DIMENSIONI		DIMENSIONS		PUNTO STAR 1230	PUNTO STAR 1345	ABMESSUNGEN		DIMENSIONS		DIMENSIONES	
Dimens.	WxLxH	Dimensions	WxLxH	mm 570 x 670 x 1000		Abmessungen	BxLxH	Dimens.	L x L x h	Dimens.	WxLxH
Dimens. pinza	WxLxH	Welding gun dimensions	WxLxH	mm 100 x 350 x 300		Abmessungen Schweißzange	BxLxH	Dimens. pince	L x L x h	Dimens. pinzas	WxLxH
Massa		Weight		kg 48	kg 51	Gewicht		Poids		Peso	
<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>		<b>ELECTRIC SPECIFICATIONS</b>		<b>3 ph V400 / 50Hz</b>		<b>ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN</b>		<b>DONNÉES ÉLECTRIQUES</b>		<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>	
Alimentazione macchina (*)		Machine power supply (*)				Geräteanschluß (*)		Alimentation appareil (*)		Alimentación de la máquina (*)	
Potenza convenzionale al 50%		Rated power at 50%		<b>KVA 8</b>	<b>KVA 8</b>	Nennleistung bei 50%		Puissance conventionnelle à 50%		Potencia convencional al 50%	
Potenza massima		Max. power		<b>KVA 102</b>	<b>KVA 115</b>	Max. Leistung		Puissance maximale		Potencia máxima	
Fusibili a V. 400		Fuses at 400 V		<b>A 32</b>	<b>A 32</b>	Absicherung bei 400 V		Fusible à 400 V		Fusibles a 400 V	
Tensione secondaria a vuoto		Secondary no-load voltage		<b>V 12</b>	<b>V 12,5</b>	Sekundär-Leerlaufspannung		Tension secondaire à vide		Tensión secundaria en vacío	
Corrente secondaria di C.C.		Secondary short-circuit current		<b>KA 12</b>	<b>KA 13</b>	Sekundär-Kurzschlußstrom		Intensité secondaire en court-circuit		Corriente secundaria de corto circuito	
Corrente second. di saldatura		Secondary welding current		<b>KA 12</b>	<b>KA 13</b>	Sekundär-Schweißstrom		Intensité secondaire de soudage		Corriente secundaria de soldadura	
Intermittenza		Duty cycles		<b>% 8</b>	<b>% 8</b>	Einschaltdauer		Facteur de marche		Intermittencia	
Capacità saldatura su lamiera		Welding capacity on sheet		<b>mm 2 x 2,5</b>	<b>mm 3 x 2,5</b>	Schweißwerte auf Blech		Capacité de soudage sur tôle		Capacidad de soldadura su chapa	
(*) Altre tensioni a richiesta		(*) Other voltages on request				(*) Andere Spannungen auf Anfrage		(*) Autres tensions sur demande		(*) otras tensiones sobre pedido	
<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>		<b>MECHANICAL SPECIFICATIONS</b>				<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>		<b>DONNÉES MÉCANIQUES</b>		<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	
Raffred. a circuito chiuso (liquido)		Closed cooling circuit (liquid cooling)		-	-	Geschlossene Kühlsystem		Refroidissement à circuit fermé (à liquide)		Enfriamiento a circuito cerrado (con líquido)	
Azionamento (pneumatico)		Operation (pneumatic)		-	-	Betätigung		Actionnement (pneumatique)		Activación (neumatico)	
Forza agli elettrodi a 800 KPa		Electrode force at 800 KPa		<b>daN 300</b>	<b>daN 560</b>	Elektrodenkraft bei 800 KPa		Effort aux électrodes à 800 KPa		Fuerza de los electrodos a 800 KPa	
Consumo aria per 1000 punti (mc)		Air consumption per 1000 spots cu.m		<b>0,6</b>	<b>0,9</b>	Luftverbrauch für 1000 Punkte (cbm)		Consommation air pour 1000 points (mc)		Consumo aire por 1000 puntos (mc)	
Livello rumore		Noise level		<b>dB A ≤ 65</b>	<b>dB A ≤ 65</b>	Geräuschemission		Niveau sonore		Nivel ruido	
Temperatura ambiente		Ambient temperature		<b>°C 5 ÷ 35</b>	<b>°C 5 ÷ 35</b>	Umgebungstemperatur		Température ambiante		Temperatura ambiente	
Umidità ambiente		Ambient humidity		<b>% ≤ 90</b>	<b>% ≤ 90</b>	Luftfeuchte		Humidité ambiante		Humedad ambiente	
Lunghezza bracci		Throat depth		<b>mm 120 ÷ 500</b>	<b>mm 120 ÷ 600</b>	Ausladung		Longueur des bras		Largura brazos	
Diametro bracci		Electrode arm diameter		<b>mm 20</b>	<b>mm 25</b>	Elektrodenarm-Querschnitt		Diamètre des bras		Diámetro brazos	
Scartamento bracci (interasse)		Electrode arm distance		<b>mm 120</b>	<b>mm 120</b>	Armabstand		Écartement des bras		Distancia entre los brazos	
Corsa apertura elettrodi		Electrode stroke		<b>mm 12 ÷ 55</b>	<b>mm 12 ÷ 55</b>	Elektrodenhub		Course ouverture électrodes		Carrera apertura electrodos	

**PRIMA** Puntatrici a Resistenza Industriali Manuali e Automatiche

PRIMA srl - I-35020 Albignasego (PD) - via Garibaldi, 28  
Tel. 049/8625963 r.a. - Fax 049/8625968  
www.primasald.com - info@primasald.com

timbro rivenditore